

Zápis o skúšaní vnútornej kanalizácie

Zápis č. 5/2005 o skúšaní vnútornej kanalizácie

Miesto V. S. STRELA KOSICE S.R.O.

Stavba KYSLIKOVÝ APARÁT Č. 9

Objekt ROZVODNÁ TR?

Skúšaný úsek potrubia: PVC

1. Zvodné potrubie

- a) Výsledok technickej prehliadky (čl. 141)
- b) Priebeh a výsledok skúšky vodotesnosti (čl. 142 až 147)

2. Odpadové a vetracie potrubie

- a) Výsledok technickej prehliadky (čl. 141)
- b) Priebeh a výsledok skúšky plynotesnosti (čl. 148 až 151)

3. Pripojovacie potrubie

- a) Výsledok technickej prehliadky (čl. 141)
- b) Výsledok skúšky vodotesnosti prietokom vody (čl. 152 až 154)

Poznámky (doplňky): SKÚŠBA KALIBRAŽNÝM MÉRACOM

Dátum: 15.7.2005

Meno, priezvisko a podpis zodpovedného pracovníka, ktorý skúšanie vykonal Prof. Fesko JIS AN S.R.O.

Ostatní účastníci skúšania:

Organizácia

V. S. STRELA

Meno a priezvisko

CHRISTOPH BONNEN

Podpis

[Podpis] 14.9.09



HS HSV s.r.o. KOŠICE
Letná 45, 040 01 Košice

Zápis o tlakovej skúške potrubia

A. Všeobecné údaje

Zápis č. 2/2007 o tlakovej skúške na potrubí PITNÁ VODA
konanej od 15.7.07 do na stavbe RYBNÝ PRÚT č. 9
kat.územie číslo stavby číslo objektu POU0044
781

B. Popis skúšaného potrubia

Označenie potrubia PITNÁ VODA skúšaný úsek č.
dĺžka úseku 3,0 m. Materiál rúr PEHD
číselné označenie materiálu výrobca rúr
menovitá svetlosť DN 40 PN 1 hrúbka stien 9,9 mm.
Druh vonkajšej izolácie MIRACOL
skúšobný pretlak úseku 1,6 MPa
Spôsob uloženia potrubia U MURIVE

C. Príprava na skúšku

Tlakomer 04690, delenie stupnice po 0,5 MPa.
Zdroj vody ROVOP 15-17M, teplota vody pri plnení 10 °C, teplota vzduchu 22 °C
Celkový ráz počasia 14.8.07

D. Tlaková skúška

Začiatok skúšky dňa 15.7.07 hodín 8 h
ukončenie dňa 15.7.07 hodín 10 h
skúšobný pretlak 1,6 MPa Údaj na tlakomere MPa Trvanie celej
tlakovej skúšky vrátane prehliadky 40 hodín minút. Pokles tlaku 0 MPa

E. Záverečné údaje a poznámky

Potrubie vyhovelo-nevyhovelo tlakovej skúške podľa STN 75 5911

V dňa

Poverení zástupcovia:

Odberateľ podpis

Dodávateľ HS HSV s.r.o. podpis

Výkres: O.S. STN

Bodový: 15.7.07

Dolupodpísaný zástupca

výrobca: PREMAC s.r.o. ,Stará Vajnorska č.25, BRATISLAVA

výrobne: PREMAC s.r.o. ,Pri Krásnej č.2, KOŠICE

týmto vyhlasuje, že výrobok: **Betónové dlažbové tvarovky**
Betónové dlažbové tvarovky brokované

sú v zhode s ustanoveniami smernice Rady 89/106/EHS, ak sú zabudované v súlade s návodom na uloženie, a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňuje táto norma:

EN 1338

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili:

Výsledky skúšok		
Tvarová presnosť, rozmery	Podľa typového listu	č.P20-05 0026/1
Hrúbka nášľapnej vrstvy	Min. 8 mm	č.P20-05 0026/1
Vzhľad nášľapnej vrstvy	Žiadne chyby	č.P20-05 0026/1
Pevnosť v priečnom ťahu	Min. 3,6 Mpa	č.P20-05 0026/1
Lomové zaťaženie	Min. 400 N/mm	č.P20-05 0026/1
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu s rozmrazovacími soľami - strata hmotnosti po skúške, priemerná hodnota	Trieda 3, označenie D 0,06 kg/m ²	č.P20-05 0026/1

Betónové prefabrikované dlažbové tvarovky, ktoré sa používajú v hrúbkach 60, 70, 80, 100 mm na zhotovenie komunikácií pojazdných, komunikácií pre chodcov, peších zón, cyklistických komunikácií, odstavňových a parkovacích plôch, miestnych komunikácií a priemyselných plôch.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

1.) Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o. Bratislava

Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č.3, 826 34 BRATISLAVA 28

Meno: Ing. Anton HOLOS

Podpis:

Funkcia: konateľ

Dátum: 28.02.2005



Dolupodpísaný zástupca

výrobca: PREMAC s.r.o. ,Stará Vajnorska č.25, BRATISLAVA

výrobne: PREMAC s.r.o. ,Pri Krásnej č.2, KOŠICE

týmto vyhlasuje, že výrobok: **Betónové dlažbové tvarovky**
Betónové dlažbové tvarovky brokované

sú v zhode s ustanoveniami smernice Rady 89/106/EHS, ak sú zabudované v súlade s návodom na uloženie, a že sa na výrobok a jeho výrobu uplatňuje táto norma:

EN 1338

V rámci počiatočných skúšok typu sa overili:

Výrobné číslo	Podľa typového listu	Podľa typového listu
Tvarová presnosť, rozmery	Podľa typového listu	č.P20-05 0026/1
Hrúbka nášľapnej vrstvy	Min. 8 mm	č.P20-05 0026/1
Vzhľad nášľapnej vrstvy	Žiadne chyby	č.P20-05 0026/1
Pevnosť v priečnom ťahu	Min. 3,6 Mpa	č.P20-05 0026/1
Lomové zaťaženie	Min. 400 N/mm	č.P20-05 0026/1
Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu s rozmrazovacími soľami - strata hmotnosti po skúške, priemerná hodnota	Trieda 3, označenie D 0,06 kg/m ²	č.P20-05 0026/1

Betónové prefabrikované dlažbové tvarovky, ktoré sa používajú v hrúbkach 60, 70, 80, 100 mm na zhotovenie komunikácií pojazdných, komunikácií pre chodcov, peších zón, cyklistických komunikácií, odstavňích a parkovacích plôch, miestnych komunikácií a priemyselných plôch.

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

1.) Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o. Bratislava

Skúšobné laboratórium pobočky Bratislava, Studená č.3 , 826 34 BRATISLAVA 28

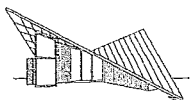
Meno: Ing. Anton HOLOS

Funkcia: konateľ

Dátum: 28.02.2005

Podpis:





M E T A L C O M P L E X s.r.o.

Družstevná 34, 080 06 PREŠOV-Niž.Šebastová.Tel.:091/7764313 Tel./Fax:091/7765558 mail: metalcomplex@vadium.sk

HS HSV spol. s r.o.
KOŠICE

VYHLÁSENIE VÝROBCU O PREUKÁZANÍ ZHODY OHYBANEJ ARMATÚRY

INVESTOR : US STEEL spol.s r. o.

STAVBA : 148- KYSLIKOVÝ APARÁT č. 9

OBJEKT : 007 – ROZVODŇA T 81

VÝROBOK : Ohýbaná a rovná betonárska výstuž.

MATERIÁL : Materiál na výrobu ocelevej armatúry bol použitý v akosti 10216, 10425 10 505 so zaručenou zvariteľnosťou.

PREVEDENIE : Prevedenie armatúry zodpovedá dodanej technickej dokumentácii.
Armatúra je vyrobená z hrebienkových a hladkých materiálov delených a ohýbaných na požadované rozmery podľa vykresu.

PREUKÁZANIE ZHODY: Výrobca preukazuje zhodu ohýbanej armatúry s dodanou výrobnou dokumentáciou a normami príslušnými pre daný typ výrobku.

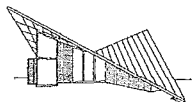
Výrobca zodpovedá za kvalitu a kompletnosť dodávaných výrobkov.

V Prešove: 19.7.2006.

vypracoval: Ing. Marcin



METAL COMPLEX s.r.o.
Družstevná 34
080 06 NIŽNÁ ŠEBASTOVÁ
PREŠOV



METAL COMPLEX s.r.o.

Družstevná 34, 080 06 PREŠOV-Niž.Šebastová. Tel.:091/7764313 Tel./Fax:091/7765558 mail: metalcomplex@vadium.sk

HS HSV spol. s r.o.
KOŠICE

ATEST O KOMPLETNOSTI A KVALITE OHYBANEJ ARMATÚRY

- INVESTOR** : US STEEL spol.s r. o.
- STAVBA** : 148- KYSLIKOVÝ APARÁT č. 9
- OBJEKT** : 007 – ROZVODŇA T 81
- VÝROBOK** : Ohýbaná a rovná betonárska výstuž.
- MATERIÁL** : Materiál na výrobu ocelevej armatúry bol použitý v akosti 10216, 10425 10 505 so zaručenou zvariteľnosťou.
- PREVEDENIE** : Prevedenie armatúry zodpovedá dodanej technickej dokumentácii.
Armatúra je vyrobená z hrebenkových a hladkých materiálov delených a ohýbaných na požadované rozmery podľa vykresu.

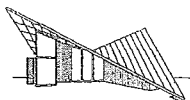
Vyrobca zodpovedá za kvalitu a kompletnosť dodávaných výrobkov.

V Prešove: 19.7.2006

vypracoval: Ing. Marcin



METAL COMPLEX s.r.o.
Družstevná 34
080 03 NIŽNÁ ŠEBASTOVÁ
PREŠOV



M E T A L C O M P L E X s.r.o.

Družstevná 34, 080 06 PREŠOV-Niž.Šebastová.Tel.:091/7764313 Tel./Fax:091/7765558 mail: metalcomplex@vadium.sk

HS HSV spol. s r.o.
KOŠICE

ATEST O KOMPLETNOSTI A KVALITE ZÁMOČNICKÝCH VÝROBKOV.

VÝROBOK : ZÁMOČNÍCKE VÝROBKY

TECHNICKÝ POPIS : JEDNÁ SA O ATYPICKÉ ZÁMOČNÍCKE VÝROBKY .

INVESTOR : US STEEL spol.s r. o.

STAVBA : 148- KYSLIKOVÝ APARÁT č. 9

OBJEKT : 007 – ROZVODŇA T 81

PODKLADY : Zámočnicke výrobky boli vyrobené podľa dodaných projektových výkresov .

MATERIÁL : Materiál na výrobu zámočnických výrobkov , bol použitý v triede 11373, 11353 so zaručenou zvariteľnosťou.

PREVEDENIE : Prevedenie zámočnických výrobkov , zodpovedá dodanej technickej dokumentácii.
Zámočnicke výrobky boli vyrobené z ocelových valcovaných materiálov delených a spájaných zvarovaním do celkov na požadované rozmery podľa výrobného výkresu.
Tvarové spojenie zváraných materiálov bolo prevedené podľa STN 42 5527. Tvary a rozmery vzajomne zváraných plôch boli upravené podľa STN 05 0027 pre zváranie v ochrannej atmosfére. Zvary vo výrobe sú prevedené zvaračmi so stupňom hodnotenia 135PBWW 01, 111TBWW01 podľa STN EN 287

Výrobca zodpovedá za kvalitu a kompletnosť dodávaných zámočnických výrobkov

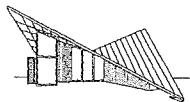
V Prešove : 19.7..2006

Vypracoval: Ing. Marcin G

Konateľ: Smolko J.



METAL COMPLEX s.r.o.
Družstevná 34
080 06 NIŽNÁ ŠEBASTOVÁ
PREŠOV



METAL COMPLEX s.r.o.

Družstevná 34, 080 06 PREŠOV-Niž.Šebastová.Tel.:091/7764313 Tel./Fax:091/7765558 mail: metalcomplex@vadium.sk

HS HSV spol. s r.o.
KOŠICE

VYHLÁSENIE VÝROBCU O PREUKÁZANÍ ZHODY

VÝROBOK : ZÁMOČNÍCKE VÝROBKY

INVESTOR : US STEEL spol.s r. o.

STAVBA : 148- KYSLIKOVÝ APARÁT č. 9

OBJEKT : 007 – ROZVÓDŇA T 81

PODKLADY : Zámočnické výrobky boli vyrobené podľa dodaných projektových výkresov .

MATERIÁL : Materiál na výrobu zámočnických výrobkov bol použitý v akosti 11373, 11353 so zaručenou zvariteľnosťou.

PREVEDENIE : Prevedenie zámočnických výrobkov nosníka demagovej drážky zodpovedá dodanej technickej dokumentácii.

Zámočnické výrobky boli vyrobené z ocelových valcovaných materiálov delených a spájaných zvarovaním do celkov na požadované rozmery podľa výrobného výkresu

Tvarové spojenie zvarovaných materiálov bolo prevedené podľa STN 42 5527. Tvary a rozmery vzajomne zvarovaných plôch boli upravené podľa STN 05 0027 pre zváranie v ochrannej atmosfére. Zvary vo výrobe sú prevedené zvaračmi so stupňom hodnotenia 135PBWW 01, 111TBWW01 podľa STN EN 287

Výrobca zodpovedá za kvalitu a kompletnosť dodávaných zámočnických výrobkov.

V Prešove : 19.7.2006.

Vypracoval: Ing. Marcin



Marcin
METAL COMPLEX s.r.o.
Družstevná 34
080 06 NIŽNÁ ŠEBASTOVÁ
PREŠOV